



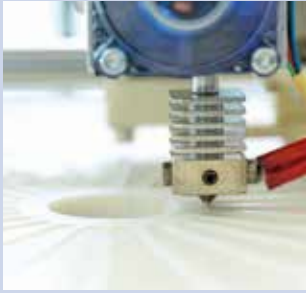
Brabender® Wickler

Aufwickelvorrichtung für
Rundstränge und Schläuche



Qualität ist messbar.

Wickler



Prinzip

Der Brabender Wickler schließt Ihre Extrusionslinie mit dem Aufwickeln des Extrudats ab.

Mittels einer Changiervorrichtung wird das Extrudat gleichmäßig gewickelt. Dabei wird die Changiergeschwindigkeit in Abhängigkeit von der eingestellten Abzugsgeschwindigkeit sowie dem Extrudat- und Spulendurchmesser automatisch geregelt. Um ein ideales Wickelbild zu erzeugen, ist die Zugkraft zwischen Abzug und Changierung einstellbar. Nach dem Aufwickelprozess kann die Spule samt Extrudat entnommen und weiterverwendet oder gelagert werden.



Brabender Anwendungslabor

Brabender Support

Unser modernes Anwendungslabor steht allen Kunden und Interessenten jederzeit zur Verfügung. Schicken Sie uns Ihr Material oder vereinbaren Sie einen individuellen Labortermin mit unserem Expertenteam. Testen Sie die gesamte Brabender Produktpalette unter praxisnahen Bedingungen und finden Sie die optimale Lösung für Ihre Anwendung.

Anwendung

Der Wickler kann als Nachfolgeeinrichtung in jeden Extrusionsprozess eingebunden werden und für Rundstränge und Schläuche aus verschiedenen Materialien wie Elastomeren bzw. thermoplastischen Elastomeren und Thermoplasten verwendet werden. Einsatzbereiche sind zum Beispiel:

- Produktion und Produktionssimulation
- Qualitätsanalyse
- Rezepturbemusterung für weitere Analysen wie Zugprüfungen
- Produktentwicklung, u.a. Filamentherstellung für den 3D-Druck
- Drahtummantelung
- Lagerung



AquaTrough – Brabender CWB Wasserbad



Bedienpanel

Vorteile

Besonders das modulare, kompakte Design des Wicklers überzeugt mit Variation von Walzen- oder Bandabzug und Aufnahmen für verschiedene Spulentypen.

- Flexible, einfache Umrüstung von Walzen- auf Bandabzug oder umgekehrt
- Präzise Einstellung der Abzugsgeschwindigkeit
- Verstellbarer Abstand von Abzug zu Changierer
- Schwenkbares Bedienpanel
- Einbindung in vorhandene Brabender Extruder-Software



Bandabzug



Compoundieranlage mit TwinLab-C 20/40 mit Rundstrangdüsenkopf, Wasserbad und Wickler

Wickler	
Aufnahmebohrung Spule	16 - 305 mm (ab 60 mm mit Felge)
Spulenkerndurchmesser	60 - 310 mm
Flanschdurchmesser	max. 400 mm
Spulenbreite	max. 200 mm
Spulengewicht	max. 15 kg brutto
Durchmesser Rundstränge	0,5 - 4 mm
Durchmesser Schläuche	0,5 - 12 mm
Abzugsgeschwindigkeit	0,2 - 20 m/min
Abmessungen (B x H x T)	705 x 1600 x 1200 mm
Gewicht	ca. 120 kg
Netzanschluss	3 x 400 V + N + PE, 50/60 Hz, 16 A



Brabender® GmbH & Co. KG

Kulturstr. 49-51 · 47055 Duisburg
Tel.: +49 203 7788-0
plastics-sales@brabender.com
www.brabender.com



Brabender Vertretungen weltweit.
© 2019 Brabender® GmbH & Co. KG

Alle Warenzeichen sind registriert.
Änderungen in Design und Technik
ohne Ankündigung vorbehalten.